

タフエースⅡ

用途：タフエースの配合設計を見直し耐久性、耐薬品性を大幅アップ
酸洗ラインなど薄板製造のラインで使用されるリングーロール等、
ゴムの摩耗を抑え、長期間使用出来ます。

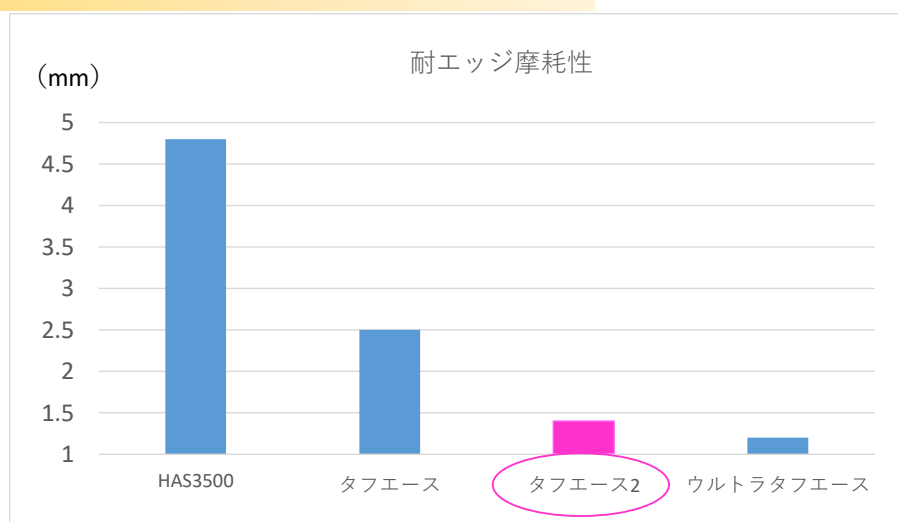
○ゴム物性

特性		材質	タフエース	タフエースⅡ	ウルトラ タフエース
ゴム硬さ	JIS A		80	80	80
引張強度	MPa		28.5	30.8	37.1
切断伸び	%		230	260	360
引裂強度	kN/m		49.2	62.5	63.8
アクリロン摩耗	cc		0.07	0.04	0.02
反撥弾性	%		18	16	22
耐熱性	℃		130	130	150
※エッジ摩耗	mm		2.5	1.4	1.2

注) 上記値は代表値であり、保証値ではありません。

※自社独自のエッジ摩耗試験方法にて測定したデータを示しております。

耐エッジ摩耗性比較グラフ



○耐薬液性

【試験条件】 薬液：塩酸 温度：85°C
 濃度：約15% 期間：168 h

※赤文字は試験後のデータ、黒文字は試験前のデータです。

特性 \ 材質		タフエース		タフエースII		ウルトラ タフエース	
		試験前	試験後	試験前	試験後	試験前	試験後
硬度	JIS A	80	74	80	80	80	73
引張強度	MPa	28.5	20.2	30.8	29.5	37.1	23.2
切断伸び	%	230	160	260	210	360	280

耐薬液性試験（浸漬後）の引張強度比較グラフ

